

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-03-20

iBiotec® NEOLUBE® AL 160

**GRASSO BIANCO AD ALTO CONTENUTO DI PERFLON®
LUBRIFICANTE CERTIFICATO NSF H1 PER L'INDUSTRIA AGROALIMENTARE (IAA)
ALTA FILMABILITÀ, ESTREMA PRESSIONE, ANTIUSURA, ANTICORROSIONE
ECCELLENTE RESISTENZA AGLI SPRUZZI D'ACQUA E AL VAPORE
LUBRIFICAZIONE A LUNGA DURATA PER COMPONENTI MECCANICI
CON ELEVATO NUMERO DI CICLI DI FUNZIONAMENTO**

DESCRIZIONE

Grasso ecologico, inodore, insapore, per la lubrificazione di tutti i componenti scoperti in industrie agroalimentari o industrie ecologiche.

Elevato tenore lubrificante solido con elevata filmabilità.

Appositamente sviluppato per la lubrificazione di componenti meccanici soggetti a fenomeni di vibrazione ed elevati effetti di taglio. Lubrificazione di durata molto lunga.

Presentazione in aerosol per l'uso su meccanismi o ingranaggi in movimento.

CAMPI D'IMPIEGO

Trasmissioni su ruote dentate, ingranaggi diritti, ruote cilindriche, viti senza fine.

Trasmissioni di informazioni, camme, pulsanti.

Guide, colonne, guide di scorrimento.

Pompe, valvole, valvole a maschio o con capsule di chiusura.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE FISICHE DEL GRASSO			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Liscio, viscoso	nm
Colore	Visivo	Bianco	nm
Densità apparente a 25°C (Picnometro)	NF T 30 020	920	Kg/m³
Classe NLGI (Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA)	NLGI (Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA) Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA	2	Classificazione secondo grado di penetrazione del grasso
Sapone / Gelificante	-	Inorganico	-
Tipo di lubrificanti solidi	-	PTFE (Teflon) 10µ	10%
Grado di penetrazione a 25°C Non lavorata	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm

Lavorata, 60 colpi Lavorata, 1000 colpi Lavorata, 10.000 colpi Lavorata, 100.000 colpi		265-295 265-295 285-315 290-320	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Punto di goccia Punto di goccia se superiore a 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Esente Infusibile	°C
Impurità > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE DELL'OLIO BASE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Natura dell'olio base	-	Minerale	-
Viscosità cinematica a 40°C Viscosità cinematica a 100°C	NF EN ISO 3104	100 70	mm²/s mm²/s
Indice d'acidità la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Separazione dell'olio 7 giorni a 40°C (essudamento)	NF T 60 191	0	% di massa
Separazione dell'olio 24 ore a 41kPa (essudamento con pressione)	ASTM D 1742	4	% di massa
Ceneri solfatate	NF T 60 144	0.1	% di massa
Corrosione lama di rame	ASTM D 4048	1a	Quotazione
Ossidazione Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Perdita per evaporazione 22 ore a 121°C	ASTM D 972	6	% di massa
Perdita Noack per evaporazione	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	7.5	% di massa
Rigonfiamento sugli elastomeri 70 ore a 100°C	ASTM D 4289.83	2	Variazione % dimensionale
Campi di temperatura In continuo Di punta	- -	-20 +160 -20 +170	°C °C
Fattore di rotazione	n.d _m	150.000	mm.min ⁻¹
Test 4 sfere Diametro di impronta Indice di carico di saldatura	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.68 2150	mm N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	35	lbs
Test antiruggine EMCOR Dinamico Statico	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1 1.5	Quotazione Quotazione
Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C	ASTM 1264	7	% di massa

* non misurato o non misurabile

ISTRUZIONI PER L'USO

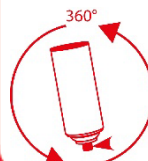
Agitare l'aerosol dal basso verso l'alto per qualche istante, dopo aver staccato la biglia contenuta nel contenitore.
Spruzzare da 15 a 25 cm dagli organi da trattare, a seconda delle loro dimensioni.



Aerosol 650 ml



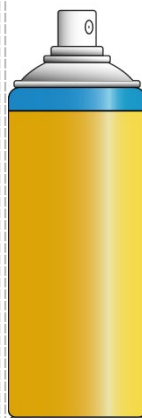
Nonfood Compounds
Program Listed H1
149201



DETECT BLUE®



**Diffusori, estensori, cappe, capsule,
copertine blu, identificabili e riconoscibili**



**PROPELENTE DI ORIGINE NATURALE,
INERTE, NON INFIAMMABILE, NON
COMBUSTIBILE E ADATTO ALL'USO
ALIMENTARE. DISPONIBILITÀ ILLIMITATA.**

3 %

**PRINCIPIO ATTIVO CONTENUTO
NELLO SPRAY.
NUMERO DI USI**

97 %

Brevetto iBiotec 904 0 1968 4



Prodotto per l'industria agroalimentare (IAA)
Aderente all'approccio o metodo HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point)
Analisi dei pericoli, Punti critici per il loro controllo
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Categoria NSF:

Lubrificante H1 : adatto per l'uso in aree di trasformazione alimentare. Può essere utilizzato come lubrificante, agente anticorrosivo, antiaderente per guarnizioni di chiusura dei serbatoi, come grasso lubrificante per materiali situati in aree potenzialmente a contatto con gli alimenti.

iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.